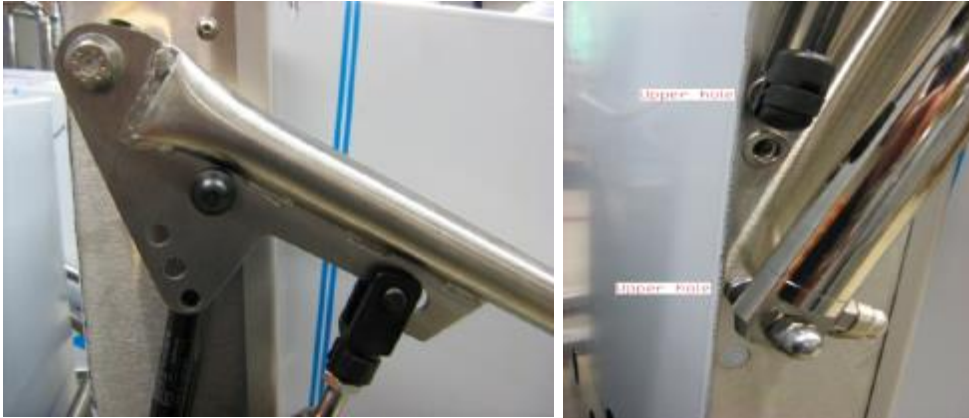


## Controle van de neerwaartse beweging van de automatische kap bij de WD6

- 1 Controleer of de gasveren en de watercilinders in de juiste tapgaten in het chassis zijn bevestigd, zie ook laatste pagina.



- 2 Controleer of de slangen tussen de ventielen en de cilinders goed ontlucht zijn, indien nodig ontluchten!
- 3 Controleer of de machine waterpas staat afgesteld en dat alle stelvoeten solide op de grond staan.
- 4 Controleer het horizontale niveau:
  - Controleer met een gemonteerd voorpaneel of alle hoeken van het voorpaneel haaks staan met het chassis, wanneer dit niet zo is ga dan verder met het volgende:
  - Controleer de diagonale afmetingen van het chassis, deze moeten gelijk zijn (linker foto). Indien afstelling noodzakelijk is moeten de 2 moeren worden losgedraaid (rechter foto). Na het afstellen moeten de 2 moeren weer worden aangedraaid.



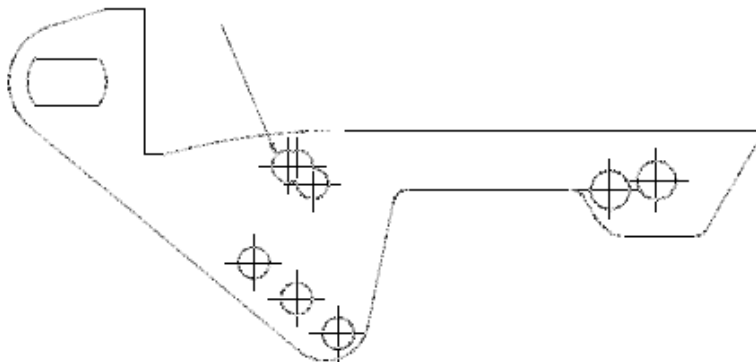
- 5 Controleer of de voorste hoeken van de kap in het midden van het chassis zitten. Indien afstelling nodig is open de kap het druk de hoek aan de voorzijde in de gewenste richting tot de juiste afstelling is bereikt.



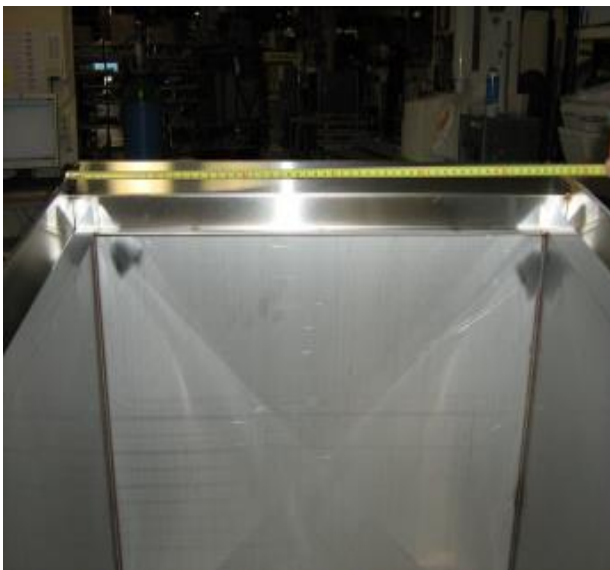
- 6 Controleer de diagonale afmetingen van de binnenzijde van de wastank. Deze afmetingen moeten 825mm zijn.



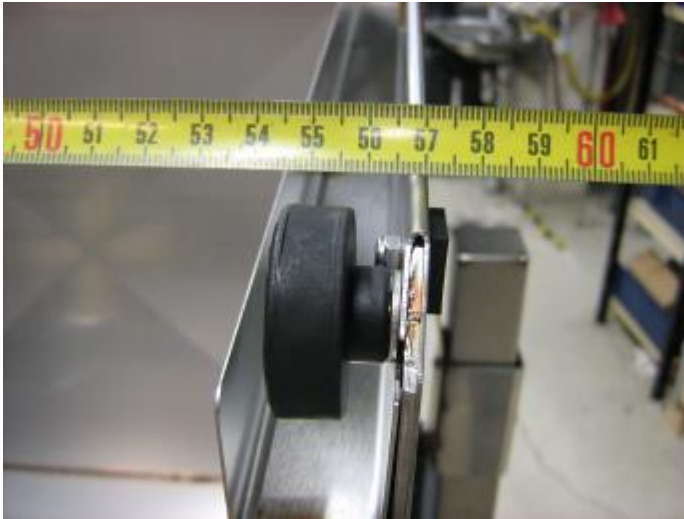
- 7 Controleer het functioneren van de kaplift, indien nodig ga verder met de volgende stap.
- 8 Controleer of het gebruik van het gat voor verminderde gasveerkracht in de kapbeugel een sneller zakken van de kap tot gevolg heeft, zie ook laatste pagina.



- 9 Controleer het functioneren van de kaplift, indien nodig ga verder met de volgende stap.
- 10 Haal als volgt de kap van de machine:
  - Met de kap in de volledige open positie: haal de gasveren los.
  - Laat de kap zakken en haal de kapcilinders los, let erop dat de slangen niet knikken!!
  - Verwijder de twee schroeven uit de zwarte blokken links en rechts van de kapbeugel, laat de twee zwarte blokken nog wel zitten.
  - Verwijder de twee bouten welke de kapbeugel met de as van de machine verbinden, haal nu de twee zwarte blokken weg en haal vervolgens de kapbeugel los (let op de positie van de zwarte blokken links/rechts en onder/boven) .
- 11 Haal de kap los van het chassis, advies is dit met 2 personen uit te voeren. Leg de kap met de open zijde naar je toe gericht op een deken of een stuk karton om beschadiging te voorkomen.
- 12 Controleer of de twee zwarte wieltjes recht staan (niet verbogen) en dat ze makkelijk rollen (zie ook de foto onder punt 14).
- 13 Controleer de afmeting van de achterzijde van de kap, dit moet 580 mm zijn gemeten vanaf buitenzijde links naar binnenzijde rechts.



- 14 Controleer de afmeting tussen de vrije hoeken van de achterzijde van de kap, dit moet 10-15mm minder zijn dan 580mm gemeten vanaf de buitenzijde links tot de binnenzijde rechts.

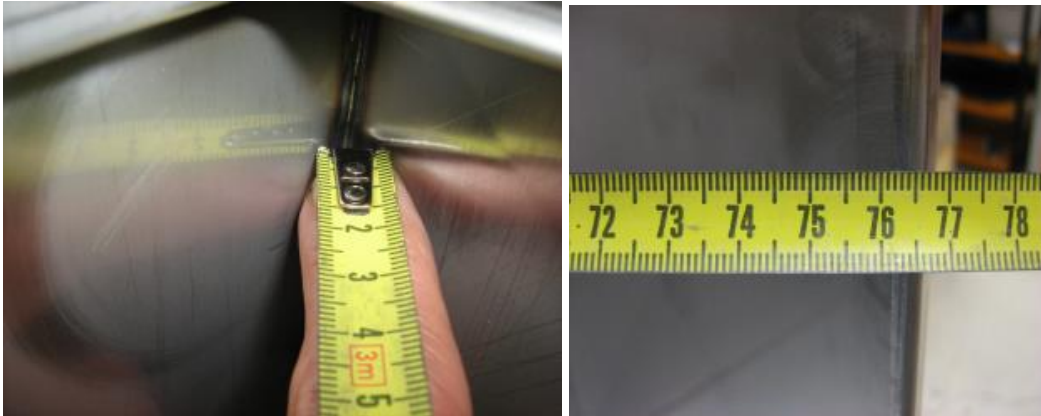


- 15 Controleer de diagonale afmeting van de kap, gemeten vanaf de hoek tot de rand van de zwarte wielen. Dit moet 793 mm zijn +/- 0,5 mm.



16 Controleer de afmetingen zoals genoemd in punt 13 nogmaals en stel indien nodig deze nogmaals af.

17 Controleer nu de diagonale afmetingen van de andere opening, deze moeten gelijk zijn, stel deze indien nodig af.



18 Controleer de afmetingen zoals genoemd in punt 13 nogmaals en stel indien nodig deze nogmaals af.

19 Controleer de pinnen aan de zijkant van de kap welke voor de zwarte blokken zijn, deze moeten loodrecht op de zijkant van de kap staan.



20 Plaatst nu de kap weer terug op het chassis. Controleer zorgvuldig dat de as voor de kapbeugel vrij in het chassis kan bewegen en geen frictie oplevert voor het vrij bewegen van de kap.

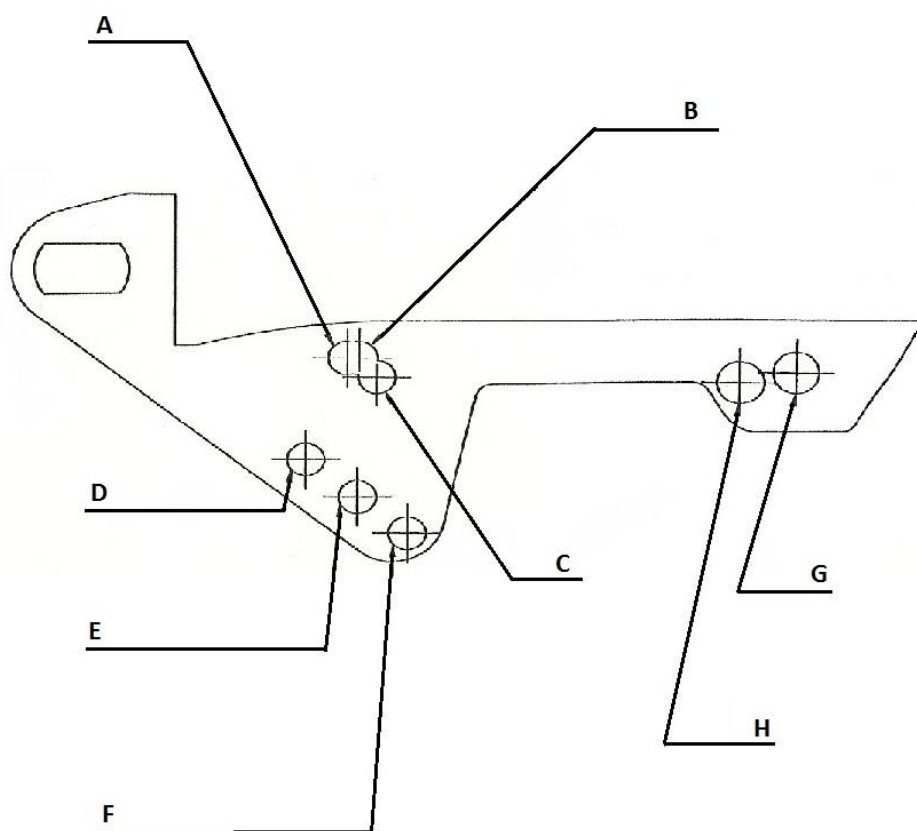
**Let op!!**

**De slangen voor de watercilinders mogen niet worden ingekort! Het inkorten van de slangen verkort de levensduur van de hydraulische cilinders.**

**WD6 = slanglengte 4 meter per cilinder**

**WD7 = slanglengte 7 meter per cilinder**

## Kapbeugel WD6 / WD7 aansluitmogelijkheden



- A.** Aansluiting gasveer in combinatie met automatische kap en breetank, 10% lagere gasveerdruk
- B.** Aansluiting gasveer in combinatie met automatische kap in standaard uitvoering
- C.** Aansluiting gasveer in combinatie met automatische kap met verhoogde gasveerdruk
- D.** Aansluiting gasveer WD6 in combinatie met een handbediende niet geïsoleerde kap
- E.** Aansluiting gasveer WD7 in combinatie met een handbediende geïsoleerde kap
- F.** Aansluiting gasveer WD6 in combinatie met een handbediende geïsoleerde kap
- G.** Aansluiting hydraulische cilinder machine met condens-unit
- H.** Aansluiting hydraulische cilinder machine zonder condens-unit